



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片形状/代号 Insert shape/code			主切削刃后角 Main cutting edge relief angle		代号 Code			刀尖高度 Tip height 公差	内切圆Φ.C Inscribed circle 公差	厚度(S) Thickness 公差	代号	有无孔 Hole	有无切屑槽 Cutting Groove	刀片剖面 Blade Profile
形状代号 Shape code	后角 Rear angle	代号 Code	后角 Rear angle	代号 Code	代号 Code	刀尖高度 公差	内切圆Φ.C 公差	厚度(S) 公差	代号 Code	有无孔 Hole	有无切屑槽 Cutting Groove	刀片剖面 Blade Profile		
A	B	C	D	E	H	A	±0.005	±0.025	±0.025	B	有√	无×		
K	L	M	A	B	O	C	±0.005	±0.013	±0.025	H	有√	单面 Single sided		
K	L	M	C	D	P	E	±0.013	±0.025	±0.025	C	有√	无×		
S	T	T	E	F	R	G	±0.013	±0.013	±0.025	J	有√	双面 Double sided		
V	W	其他 Z	G	N	Z	P	±0.025	±0.025	±0.025	E	有√	单面 Single sided		
			P	O			J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	Q	有√	无×	
							K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	U	有√	双面 Double sided	
							L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025	N	无×	无×	
							M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	R	无×	单面 Single sided	
							N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	F	无×	双面 Double sided	
							U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	A	有√	无×	
											M	有√	单面 Single sided	
											G	有√	双面 Double sided	
											X	特殊 Special
刀尖高度公差 Tolerance of Tip height (mm)														
内切圆 Inscribed circle	6.35	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4								
正三角形 Equilateral Triangle	±0.08	±0.08	±0.13	±0.15	±0.15									
正方形 Square	±0.08	±0.08	±0.13	±0.15	±0.15	±0.18								
80°菱形 Rhombus	±0.08	±0.08	±0.13	±0.15										
55°菱形 Rhombus	±0.11	±0.11	±0.15	±0.18	±0.18									
35°菱形 Rhombus	±0.16	±0.16												
圆形 Round														
内切圆Φ.C公差 Tolerance of inscribed circle (mm)														
内切圆 Inscribed circle	6.35	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4								
正三角形 Equilateral Triangle	±0.05	±0.05	±0.08	±0.10	±0.10									
正方形 Square	±0.05	±0.05	±0.08	±0.10	±0.10	±0.13								
80°菱形 Rhombus	±0.05	±0.05	±0.08	±0.10	±0.10									
55°菱形 Rhombus	±0.55	±0.55	±0.08	±0.10	±0.10									
35°菱形 Rhombus	±0.05	±0.05												
圆形 Round	±0.05	±0.08	±0.10	±0.10	±0.13									

命名规则 Naming Rules

内切圆直径 (mm)	刀片形状							刀片厚度(mm)		
	C	D	R	S	T	V	W	K	代号	刀片厚度
3.97					06				00	0.79
5.0			05						T0	0.99
5.56					09				01	1.59
6.0			06						T1	1.98
6.35	06	07			11	11			02	2.38
8.0			08						T2	2.58
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16	03	3.18
10.0			10						T3	3.97
12.0			12						04	4.76
12.7	12	15	12	12	22	22	08		T4	4.96
15.875	16		15	15	27				05	5.56
16.0		19	16						T5	5.95
19.05	19		19	19	33				06	6.35
20.0			20						T6	6.75
25.0	25	25	25						07	7.94
25.4			25	25					09	9.52
31.75			31						T9	9.72
32			32						11	11.11
									12	12.70

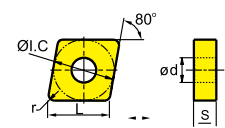
12 04 08 - BM (ISO)

4 3 2

内切圆		厚度		刀尖圆弧半径		刀尖圆弧代号		断屑槽型代号		
代号	内切圆直径(mm)	代号	厚度(mm)	代号	刀尖圆弧半径(mm)	代号	刀尖圆弧半径(mm)	GF	GM	GR
2	6.35	2	3.18	0	0.2	00	无圆角			
3	9.525	3	4.76	1	0.4	02	0.2			
4	12.7	4	6.35	2	0.8	04	0.4			
5	15.875	5	7.94	3	1.2	08	0.8			
6	19.05	6	9.52	4	1.6	12	1.2			
8	25.4			5	2.0	16	1.6			
				6	2.4	20	2.0			
						24	2.4			
						32	3.2			
						X	其他			

刀片直径尺寸Mo(公制) 圆形刀片

CN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金										硬质合金								
		L	φL.C	S	d	r	r	P					M					K								
								HC4015	HC4115	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1015	HP1025	HP1035	HC3105	HC3205	HC3115	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002
粗加工	CNMG090304-GR	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMG090308-GR	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMG120404-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
粗加工	CNMG120408-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMG120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMG120416-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
粗加工	CNMM160612-GR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMM160616-GR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMM190612-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
粗加工	CNMM190616-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMM190624-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
	CNMM250924-GR	25.79	25.400	9.525	9.12	2.4			☆	☆	☆	☆		☆	☆											☆
粗加工	CNMG120408-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8											☆	☆								☆
	CNMG120412-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2											☆	☆								☆
	CNMG120416-BR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6											☆	☆								☆
粗加工	CNMG160608-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8											☆	☆								☆
	CNMG160612-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2											☆	☆								☆
	CNMG160616-BR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6											☆	☆								☆
粗加工	CNMG190608-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8											☆	☆								☆
	CNMG190612-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2											☆	☆								☆
	CNMG190616-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6											☆	☆								☆
粗加工	CNMG190624-BR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4										☆	☆									☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○接单生产

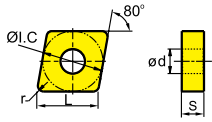
适用刀具





普通车削
硬质合金刀片
Insert

CN (负角型)

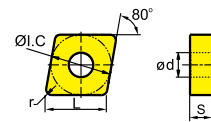


刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金								硬质合金														
		L	φ1.C	S	d	r	P			M		K			HC302	HT002	HP102	HT202											
KR	CNMG120404-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120408-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG120412-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	CNMG120416-KR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	CNMG160612-KR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																							
	CNMG160616-KR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																							
	CNMG190608-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																							
	CNMG190612-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																							
	CNMG190616-KR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																							
粗加工	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
通槽	CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																							
	CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																							
	CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																							
	CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																							
	CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																							
	CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																							

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产



CN (负角型)



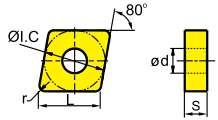
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金								硬质合金														
		L	φ1.C	S	d	r	P			M		K			HC302	HT002	HP102	HT202											
无槽	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	CNMA160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8																							
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																							
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																							
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0																							
	CNMA160630	16.1	15.875	6.35	6.35	3.0																							
半精加工	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																							
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																							
	CNMG090304-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																							
半精加工	CNMG090308-GM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																							
	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							
半精加工	CNMG090304-GS	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																							
	CNMG090308-GS	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																							
	CNMG120404-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																							
半精加工	CNMG120408-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	CNMG120412-GS	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																							

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产



A

CN (负角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金												硬质合金											
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K				HC402	HT002	HP102	HT202								
半精加工	BM CNMG090304-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202		
	CNMG090308-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																								
	CNMG120404-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																								
	CNMG120408-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																								
	CNMG120412-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																								
精加工	GF CNMG090304-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	☆	★																						
	CNMG090308-GF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	☆	★																						
	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★																						
	CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★																						
	CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★																						
精加工	BF CNMG090304-BF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																								
	CNMG090308-BF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																								
	CNMG120404-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																								
	CNMG120408-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																								
	CNMG120412-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2																								

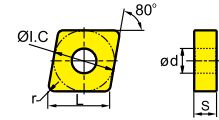
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A

CN (负角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金												硬质合金												
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K				HC402	HT002	HP102	HT202									
半精加工	GR DNMG150408-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	DNMG150412-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																									
	DNMG150416-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6																									
	DNMG150608-GR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																									
	DNMG150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																									
粗加工	DNMG150616-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																									
	GR DNMM150608-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																									
	DNMM150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																									
	DNMM150616-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																									
	BR DNMG150608-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																									
粗加工	DNMG150612-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																									
	DNMG150616-BR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																									
	KR DNMG150608-KR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																									
	DNMG150612-KR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																									
	通槽	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																								
DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																										
DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																										
DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																										
DNMG190608	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8																										
DNMG190612	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8																										

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

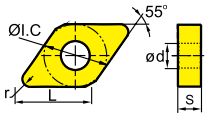
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

DN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金															
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K						HC302	HC402	HT002	HT202												
							HC1015	HC115	HC215	HC305	HC405	HC115	HC215	HC315	HC3215	HC3125	HC3225	HC3105	HC3205	HC3115					HC3215											
	DNMA110416	11.6	9.525	4.76	3.81	1.6																												☆		
	DNMA110424	11.6	9.525	4.76	3.81	2.4																												☆		
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																													☆	
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																													☆	
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																													☆	
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																													☆	
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																													☆	
	DNMA150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																													☆	
	DNMG110404-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	☆	★																											
	DNMG110408-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	☆	★																											
	DNMG110412-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	☆	★																											
	DNMG150404-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆	★																											
	DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆	★																											
	DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆	★																											
	DNMG150416-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	★																											
	DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	☆	★																											
	DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	☆	★																											
	DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	☆	★																											
半精加工	DNMG150616-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	☆	☆	★																											

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

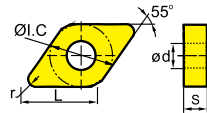
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

DN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金														硬质合金															
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K						HC302	HC402	HT002	HT202												
							HC1015	HC115	HC215	HC305	HC405	HC115	HC215	HC315	HC3215	HC3125	HC3225	HC3105	HC3205	HC3115					HC3215											
	GS	DNMG110412-GS	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	☆		★	★																								
		DNMG150404-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆		★	★																								
		DNMG150408-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆		★	★																								
		DNMG150412-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆		★	★																								
		DNMG150416-GS	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆		★	★																								
		DNMG150604-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	☆		★	★																								
		DNMG150608-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	☆		★	★																								
		DNMG150612-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	☆		★	★																								
	半精加工	DNMG150616-GS	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	☆	☆		★	★																								
		BM	DNMG110412-BM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2																												
		DNMG150404-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																													
		DNMG150408-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																													
		DNMG150412-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																													
		DNMG150416-BM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6																													
		DNMG150604-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																													
		DNMG150608-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																													
		DNMG150612-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																													
半精加工		DNMG150616-BM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6																													

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

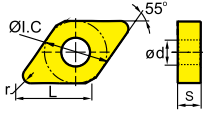
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

DN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金												硬质合金										
							P				M	K									HT202								
		L	φL.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202
普通车削	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★																					
	DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★																					
	DNMG110412-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★																					
	DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★																					
	DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★																					
	DNMG150412-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★																					
	DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	★																					
	DNMG150608-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	★																					
精加工	DNMG150612-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	★																					
	DNMG110404-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4																							
	DNMG110408-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8																							
	DNMG110412-BF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2																							
	DNMG150404-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																							
	DNMG150408-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	DNMG150412-BF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	DNMG150604-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																							
精加工	DNMG150608-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							
精加工	DNMG150612-BF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																							

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

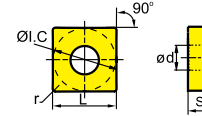
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

SN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金												硬质合金												
							P				M	K									HT202										
		L	φL.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202		
普通车削	SNMG120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							☆	★	☆																
	SNMG120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							☆	★	☆																
	SNMG120416-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6							☆	★	☆																
	SNMG150608-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							☆	★	☆																
	SNMG150612-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							☆	★	☆																
	SNMG150616-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6							☆	★	☆																
	SNMG150624-GR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4							☆	★	☆																
	SNMG190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							☆	★	☆																
	SNMG190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							☆	★	☆																
	SNMG190624-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4							☆	★	☆																
	粗加工	SNMM120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							☆	★	☆															
		SNMM120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							☆	★	☆															
SNMM120416-GR		12.7	12.7	4.76	5.16	1.6							☆	★	☆																
SNMM150608-GR		15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							☆	★	☆																
SNMM150612-GR		15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							☆	★	☆																
SNMM150616-GR		15.875	15.875	6.35	6.35	1.6							☆	★	☆																
SNMM190608-GR		19.05	19.05	6.35	7.94	0.8							☆	★	☆																
SNMM190612-GR		19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							☆	★	☆																
SNMM190616-GR		19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							☆	★	☆																
SNMM190624-GR		19.05	19.05	6.35	7.94	2.4							☆	★	☆																
SNMM250724-GR		25.4	25.4	7.94	9.12	2.4							☆	★	☆																
粗加工		SNMM250924-GR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4						☆	★	☆																

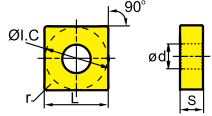
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A

SN (负角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金										
		L	φL.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HT002	HT102	HT202		
粗加工	SNMG120408-BR	12.7	12.7	4.76	5.15	0.8	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HT102	HT202
	SNMG120412-BR	12.7	12.7	4.76	5.15	1.2																					
	SNMG150608-BR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																					
	SNMG150612-BR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																					
	SNMG190612-BR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																					
粗加工	SNMG120412-KR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																					
	SNMG150608-KR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																					
	SNMG150612-KR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																					
通槽	SNMG090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																					
	SNMG090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8																					
	SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																					
	SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																					
	SNMG120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																					
	SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																					
	SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																					
	SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																					
	SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																					
SNMG250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4																						
SNMG250924	25.4	25.4	7.94	9.525	2.4																						

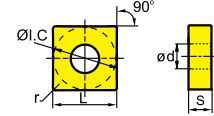
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A

SN (负角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金										
		L	φL.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HT002	HT102	HT202		
无槽	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																					
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8																					
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																					
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																					
	SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																					
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																					
粗加工	SNMG090304-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																					
	SNMG090308-GM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8																					
	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																					
	SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																					
	SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																					
	SNMG150608-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																					
	SNMG150612-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																					
	SNMG150616-GM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																					
	SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																					
半精加工	SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																					
	SNMG120404-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																					
	SNMG120408-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	SNMG120412-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																					
半精加工	SNMG120416-GS	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6																					
	SNMG150612-GS	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																					
	SNMG150616-GS	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																					

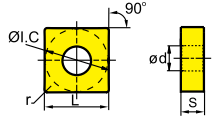
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A
普通车削
硬质合金刀片
Insert

SN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金												
		L	φL.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HT002	HT102	HT202				
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HT002	HT102	HT202		
半精加工	BM SNMG120404-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4												★											
	SNMG120408-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8												★											
	SNMG120412-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2												★											
	SNMG120416-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6												★											
	SNMG150612-BM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2												★											
	SNMG150616-BM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6												★											
精加工	GF SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8									☆	★													
	SNMG120412-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2									☆	★													
精加工	BF SNMG090304-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4												★											
	SNMG090308-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8												★											
	SNMG090312-BF	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2												★											
	SNMG120404-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4												★											
	SNMG120408-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8												★											
	SNMG120412-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2												★											
精加工	SNMG150608-BF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8												★											
	SNMG150612-BF	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2												★											

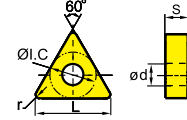
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A
普通车削
硬质合金刀片
Insert

TN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金												
		L	φL.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HT002	HT102	HT202				
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HT002	HT102	HT202		
粗加工	GR TNMG160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																							
	TNMG160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																							
	TNMG220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	TNMG220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	TNMG220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	TNMG270608-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	0.8																							
粗加工	TNMG270612-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2																							
	TNMG270616-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6																							
粗加工	GR TNM160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																							
	TNM160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																							
	TNM220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	TNM220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2																							
	TNM220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6																							
	TNM270612-GR	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2																							
粗加工	TNMG160408-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																							
	TNMG160412-BR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																							
粗加工	TNMG220408-BR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																							
	TNMG220412-BR	22	12.7	4.76	5.16	1.2																							

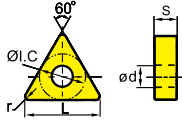
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



A

TN (负角型)

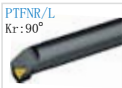


普通车削
硬质合金刀片
Insert

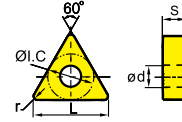
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金									
		L	φL.C	S	d	r	P					K						HT002	HT102	HT202							
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	M											
KR	TNMG160408-KR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																					
	TNMG160412-KR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																					
	TNMG220408-KR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																					
	TNMG220412-KR	22	12.7	4.76	5.16	1.2																					
粗加工	TNMG220416-KR	22	12.7	4.76	5.16	1.6																					
	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																		☆			
无槽	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		☆			
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		☆			
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6																		☆			
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4																		☆			
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8																		☆			
	TNMA270616	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6									☆										☆		
通槽	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8				☆	★																
	TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				☆	★																
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				☆	★																
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				☆	★																
	TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4				☆	★																
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8				☆	★																
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2				☆	★																
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6				☆	★																
	TNMG270612	27.515	15.875	6.35	6.35	1.2				☆	★															★	☆
	TNMG270616	27.515	15.875	6.35	6.35	1.6				☆	★														★	☆	
	TNMG330916	33	19.05	9.525	7.94	1.6				☆	★														★	☆	
TNMG330924	33	19.05	9.525	7.94	2.4				☆	★														★	☆		

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



TN (负角型)



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金								
		L	φL.C	S	d	r	P					K						HT002	HT102	HT202						
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	M										
GM	TNMG110304-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	☆			☆																
	TNMG110308-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	☆			☆																
	TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆			☆														☆		
	TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	☆			☆														☆		
	TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	☆			☆														☆		
	TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	☆			☆														☆		
半精加工	TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2				☆														☆		
	TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6				☆														☆		
	GS	TNMG160404-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			☆														☆		
	TNMG160408-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			☆															☆		
半精加工	TNMG160412-GS	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			☆					★												
	TNMG220408-GS	22	12.7	4.76	5.16	0.8			☆					★												
	TNMG220412-GS	22	12.7	4.76	5.16	1.2			☆					★												
BM	TNMG110304-BM	11	6.35	3.18	2.26	0.4																				★
	TNMG110308-BM	11	6.35	3.18	2.26	0.8																				★
	TNMG160404-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																				★
	TNMG160408-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																				★
	TNMG160412-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																				★
	TNMG220408-BM	22	12.7	4.76	5.16	0.8																				★
	TNMG220412-BM	22	12.7	4.76	5.16	1.2																				★
	TNMG220416-BM	22	12.7	4.76	5.16	1.6																				★

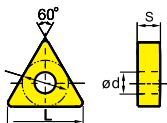
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具





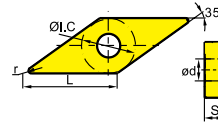
TN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金												硬质合金																						
		L	φ1.C	S	d	r		P						M			K			HC302	HT002	HT102	HT202																			
								HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235					HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225														
	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆★																																			
	TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	☆★																																			
	TNMG160412-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	☆★																																			
	TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	☆★																																			
精加工	TNMG220412-GF	22	12.7	4.76	5.16	1.2	☆★																																			
	TNMG110304-BF	11	6.35	3.18	2.26	0.4																★																				
	TNMG110308-BF	11	6.35	3.18	2.26	0.8																★																				
	TNMG160404-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																★																				
	TNMG160408-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																★																				
	TNMG160412-BF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																	★																			
	TNMG220404-BF	22	12.7	4.76	5.16	0.4																	★																			
精加工	TNMG220408-BF	22	12.7	4.76	5.16	0.8																★																				
	TNMG220412-BF	22	12.7	4.76	5.16	1.2																	★																			

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

VN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金												硬质合金																						
		L	φ1.C	S	d	r		P						M			K			HC302	HT002	HT102	HT202																			
								HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235					HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225														
通槽	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																				
	VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
GM	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
	VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																				
半精加工	VNMG160404-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																				
	VNMG160408-BM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
半精加工	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																				
	VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
精加工	VNMG160404-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																																				
	VNMG160408-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
精加工	VNMG160412-BF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2																																				

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



适用刀具

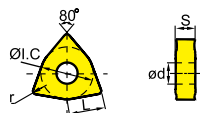


普通车削
硬质合金刀片
Insert

A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

WN (负角型)



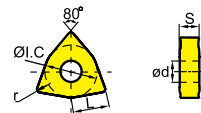
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金											
							P					M	K																
		L	φI.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202	
	WNMG060408-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																							
	WNMG060412-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2							*																
	WNMG080408-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							*																
	WNMG080412-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2							*																
	粗加工	WNMG080416-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6						*																
		WNMG060408-BR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																		*				
	WNMG060412-BR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		*					
	WNMG080408-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		*					
	WNMG080412-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																		*					
	粗加工	WNMG080416-BR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																		*				
		WNMG060412-KR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		*	*			
	WNMG080408-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																			*	*			
	WNMG080412-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																			*	*			
粗加工	WNMG080416-KR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																			*	*			
		WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																				*	*	
WNMA060404		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																				*	*		
WNMA060408		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																				*	*		
WNMA060412		6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																				*	*		
WNMA080404		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																				*	*		
WNMA080408		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																				*	*		
WNMA080412		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																				*	*		
无槽		WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																				*	*	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



WN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金											
							P					M	K																
		L	φI.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202	
	WNMG060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																	*	*					
	WNMG060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																		*	*				
	WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		*	*				
	WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																		*	*				
	粗加工	WNMG080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																		*	*			
			WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																	*	*			☆
WNMG060412-GM	6.5		9.525	4.76	3.81	1.2																	*	*			☆		
WNMG080404-GM	8.7		12.7	4.76	5.16	0.4																	*	*			☆		
WNMG080408-GM	8.7		12.7	4.76	5.16	0.8																	*	*			☆		
WNMG080412-GM	8.7		12.7	4.76	5.16	1.2																	*	*			☆		
WNMG080416-GM	8.7		12.7	4.76	5.16	1.6																	*	*			☆		
半精加工	WNMG080608-GM	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8																	*	*					
		WNMG06T304-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																			*	*		
WNMG06T308-BM		6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																			*	*			
WNMG06T312-BM		6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																			*	*			
WNMG060404-BM		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			*	*			
WNMG060408-BM		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			*	*			
WNMG080404-BM		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																			*	*			
半精加工	WNMG080408-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		*	*				
	WNMG080412-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																		*	*				

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



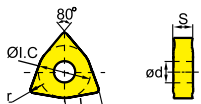
A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

WN (负角型)



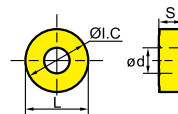
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金																											
		L	φI.C	S	d	r	P					M					K																											
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC2905	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HT002	HP102	HT202																		
	GF	WNG06T304-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	☆	★		☆																																	
		WNG06T308-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	☆	★		☆																																	
		WNG06T312-GF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	☆	★		☆																																	
		WNG060404-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★		☆																																	
		WNG060408-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★		☆																																	
		WNG060412-GF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★		☆																																	
		WNG080404-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★		☆																																	
		WNG080408-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★		☆																																	
	精加工	WNG080412-GF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★		☆																																	
		BF	WNG06T304-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																																				
			WNG06T308-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																																				
			WNG06T312-BF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																																				
			WNG060404-BF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																																				
			WNG060408-BF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8																																				
			WNG080404-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																																				
			WNG080408-BF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																																				

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



RN (负角型)



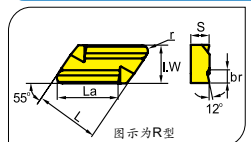
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)				涂层硬质合金										硬质合金																										
		L	φI.C	S	d	P					M					K																										
						HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HT002	HP102	HT202															
	无槽	RNMA120400	12.7	12.7	4.76	5.16																																				

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



KN (负角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金																											
		L	φI.C	S	d	r	P					M					K																											
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1245	HP1255	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HT002	HP102	HT202															
	仿形车削	KNUX160405L12	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5																																					
		KNUX160405R12	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5																																					
		KNUX160410L12	16.0	16.2	9.525	4.76	1																																					
		KNUX160410R12	16.0	16.2	9.525	4.76	1																																					
		KNUX160405L11	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5																																					
		KNUX160405R11	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5																																					
		KNUX160405R11	16.0	16.2	9.525	4.76	0.5																																					

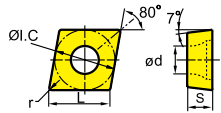
说明: 型号最后两位代表不同槽型, 11代表斜槽, 12代表直槽。

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产




适用刀具



CC (正角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

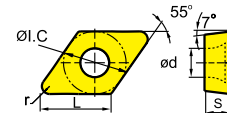
刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金											硬质合金												
		L	φL.C	S	d	r	P						M			K		硬质合金													
								HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HC402	HP102	HP102	HP202			
	AC	CCGX060202-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																			☆	★				
		CCGX060204-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																				☆	★			
		CCGX060208-AC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8																					☆	★		
		CCGX09T302-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																						☆	★	
		CCGX09T304-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																						☆	★	
		CCGX09T308-AC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																						☆	★	
		CCGX120402-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.2																						☆	★	
	HM	DCMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								
		DCMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																								
		DCMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								
铝加工		CCGX120404-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																						☆	★	
		CCGX120408-AC	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																						☆	★	
	无槽	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4														★	☆							☆		
		CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															★	☆							☆	
		CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																★	☆						☆	
		CCGW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																★	☆						☆	
		CCGW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																	★	☆					☆	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产


适用刀具



DC (正角型)



普通车削
硬质合金刀片
Insert

刀片 外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金											硬质合金												
		L	φL.C	S	d	r	P						M			K		硬质合金													
								HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HC402	HP102	HP102	HP202			
	HR	DCMT070208-HR	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																								
		DCMT070212-HR	7.8	6.35	2.38	2.8	1.2																								
		DCMT11T304-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								
		DCMT11T308-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								
粗加工		DCMT11T312-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2																								
		DCMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								
		DCMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																								
半精加工		DCMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								
		DCMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								
		DCMT11T312-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2																								
精加工	HF	DCGT070202-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★	☆																					
		DCGT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★	☆																					
		DCGT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★	☆																					
		CCGT09T302-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★	☆																					
		CCGT09T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★	☆																					

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

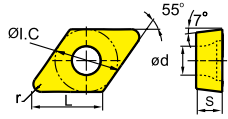
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

DC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金												
		L	φ1.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HC402	HT002	HT202				
						HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225								
	DCGX07020-AC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																					☆	★	
	DCGX070204-AC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																					☆	★	
	DCGX11T302-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																					☆	★	
	DCGX11T304-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																					☆	★	
铝加工	DCGX11T308-AC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																				☆	★		
无槽	DCGW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																						☆	
	DCGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																						☆	
	DCGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																						☆	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

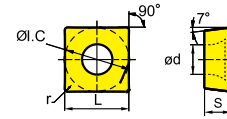
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

SC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金												
		L	φ1.C	S	d	r	P					M					K					HC302	HC402	HT002	HT202				
						HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225								
	SCMT09T308-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							
	SCMT09T312-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	1.2																							
	SCMT120408-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																							
	粗加工 SCMT120412-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2																							
	HM SCMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							
	SCMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							
	SCMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																							
	半精加工 SCMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																							
	HF SCCT09T302-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★																					
	SCGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★																					
	SCGT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★																					

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

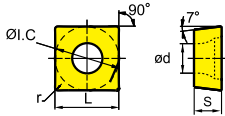
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

SC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金							
		L	φI.C	S	d	r	P					M		K			HC402	HT002	HP102	HT202				
AC	SCGX09T302-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																	☆	★
	SCGX09T304-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																	☆	★
	SCGX09T308-AC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																	☆	★
	SCGX120404-AC	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																	☆	★
	SCGX120408-AC	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																	☆	★
铝加工	SCGW09T302	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																		☆
	SCGW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																		☆
	SCGW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																		☆
	SCGW120404	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																		☆
	SCGW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																		☆
无槽	SCGW120412	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2																		☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

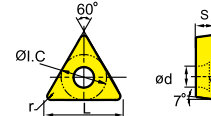
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

TC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金										硬质合金							
		L	φI.C	S	d	r	P					M		K			HC402	HT002	HP102	HT202				
HR	TCMT090208-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8							☆	☆	★									
	TCMT110208-HR	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8							☆	☆	★									
	TCMT110212-HR	11.0	6.35	2.38	2.8	1.2							☆	☆	★									
	TCMT16T308-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8							☆	☆	★									
	TCMT16T312-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2							☆	☆	★									
粗加工	TCMT090204-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						☆	☆	★										
	TCMT090208-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8						☆	☆	★										
	TCNT110204-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4						☆	☆	★										
	TCMT110208-HM	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8						☆	☆	★										
	TCMT16T304-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						☆	☆	★										
半精加工	TCMT16T308-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						☆	☆	★										
	TCMT16T312-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2						☆	☆	★										

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

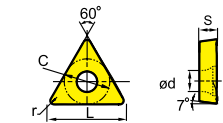
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

TC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金													硬质合金																
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K					HC4015	HC1115	HT002	HT202													
	TCGT06T104-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4	☆	★																												
	TCGT06T108-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.8	☆	★																												
	TCGT090202-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	☆	★																												
	TCGT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	☆	★																												
	TCGT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	☆	★																												
	TCGT110202-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★																												
	TCGT110204-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★																												
	TCGT110208-HF	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★																												
	TCGT16T302-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2	☆	★																												
	TCGT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★																												
精加工	TCGT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★																												

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

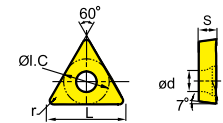
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

TC (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金													硬质合金																			
		L	φI.C	S	d	r	P				M				K					HC4015	HC1115	HT002	HT202																
	TCGX090202-AC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																													☆	★			
	TCGX090204-AC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																														☆	★		
	TCGX110202-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.2																															☆	★	
	TCGX110204-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4																																☆	★
	TCGX110208-AC	11.0	6.35	2.38	2.8	0.8																																☆	★
	TCGX16T302-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																																☆	★
	TCGX16T304-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																																☆	★
铝加工	TCGX16T308-AC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																																☆	★
	TCGW110204	11.0	6.35	2.38	2.8	0.4																												★	☆				
	TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																											★	☆					
	TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																										★	☆						
	TCGW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2																										★	☆						

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

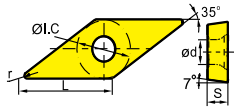
适用刀具



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

VC (正角型)



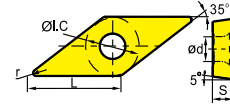
刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金																			
							P					M			K																						
		L	φL, C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	HP1215	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202									
HM 半精加工	VCMF110304-HM	11	6.35	3.18	2.8	0.4									☆★																						
HF 精加工	VCGT110304-HF	11	6.35	3.18	2.8	0.4	☆★																														
AC 铝加工	VCGX110202-AC	11	6.35	2.38	2.8	0.2																							☆☆		☆☆						
	VCGX110204-AC	11	6.35	2.38	2.8	0.4																															
	VCGX110301-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.1																															
	VCGX110302-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.2																															
	VCGX110304-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.4																															
	VCGX110308-AC	11	6.35	3.18	2.8	0.8																															
	VCGX160402-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																															
	VCGX160404-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																															
	VCGX160408-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																															
	VCGX160412-AC	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																															
	VCGX220530-AC	22	12.7	5.56	5.5	3.0																															
无槽	VCGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4																											★☆☆			☆	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



VB (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金											硬质合金																		
							P					M			K																					
		L	φL, C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4135	HC4235	HP1215	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202								
HM 半精加工	VBMT160404-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																														
	VBMT160408-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																														
	VBMT160412-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2																														
HF 精加工	VBGT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2							☆★																							
	VBGT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4							☆★																							
	VBGT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8							☆★																							
无槽	VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																														☆☆
	VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																													☆☆	

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具



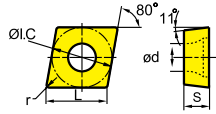
A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

CP (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金							
							P								M				K				硬质合金							
		L	φL.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202	
半精加工	CPMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		☆		☆	★																			
	CPMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		☆		☆	★																			
精加工	CPGT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★			☆																			
	CPGT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★			☆																			
无槽	CPGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																★							☆	

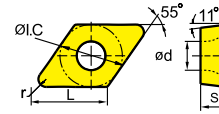
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

SCLPR/L
Kr:95°



DP (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)					涂层硬质合金																硬质合金							
							P								M				K				硬质合金							
		L	φL.C	S	d	r	HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4125	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3125	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202	
半精加工	DPMTO70204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4				☆	★																			
	DPMTO70208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8				☆	★																			
精加工	DPMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				☆	★																			
	DPMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8				☆	★																			
无槽	DPGT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★																						
	DPGT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★																						
无槽	DPGT11T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★																						
	DPGT11T308-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	☆	★																						
无槽	DPGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								☆
	DPGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								☆

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

SDQPR/L
Kr:10730°



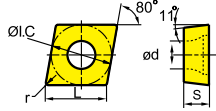
SDUPR/L
Kr:95°



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

CP (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金														硬质合金																		
		L	φI.C	S	d	r	P							M			K																							
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202													
HM	CPMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	☆		★																															
半精加工	CPMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	☆		★																															
HF	CPGT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	☆	★		☆																														
精加工	CPGT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★		☆																														
无槽	CPGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																																		☆

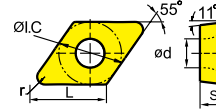
★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

SCLPR/L
Kr: 95°



DP (正角型)



刀片外形	型号	基本尺寸 (mm)						涂层硬质合金														硬质合金																			
		L	φI.C	S	d	r	P							M			K																								
							HC4015	HC4115	HC4215	HC4025	HC4225	HC4035	HC4235	HC4135	HP1215	HP1225	HP1235	HC3105	HC3205	HC3115	HC3215	HC3225	HC302	HC402	HT002	HP102	HT202														
HM	DPMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																																			
半精加工	DPMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																																			
	DPMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																																			
精加工	DPMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																																			
	DPGT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	☆	★																																	
无槽	DPGT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	☆	★																																	
	DPGT11T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	☆	★																																	
	DPGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																																		☆	
	DPGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																																	☆		

★主选牌号 ☆可选牌号 ○按单生产

适用刀具

SDQPR/L
Kr: 10730°



SDUPR/L
Kr: 95°

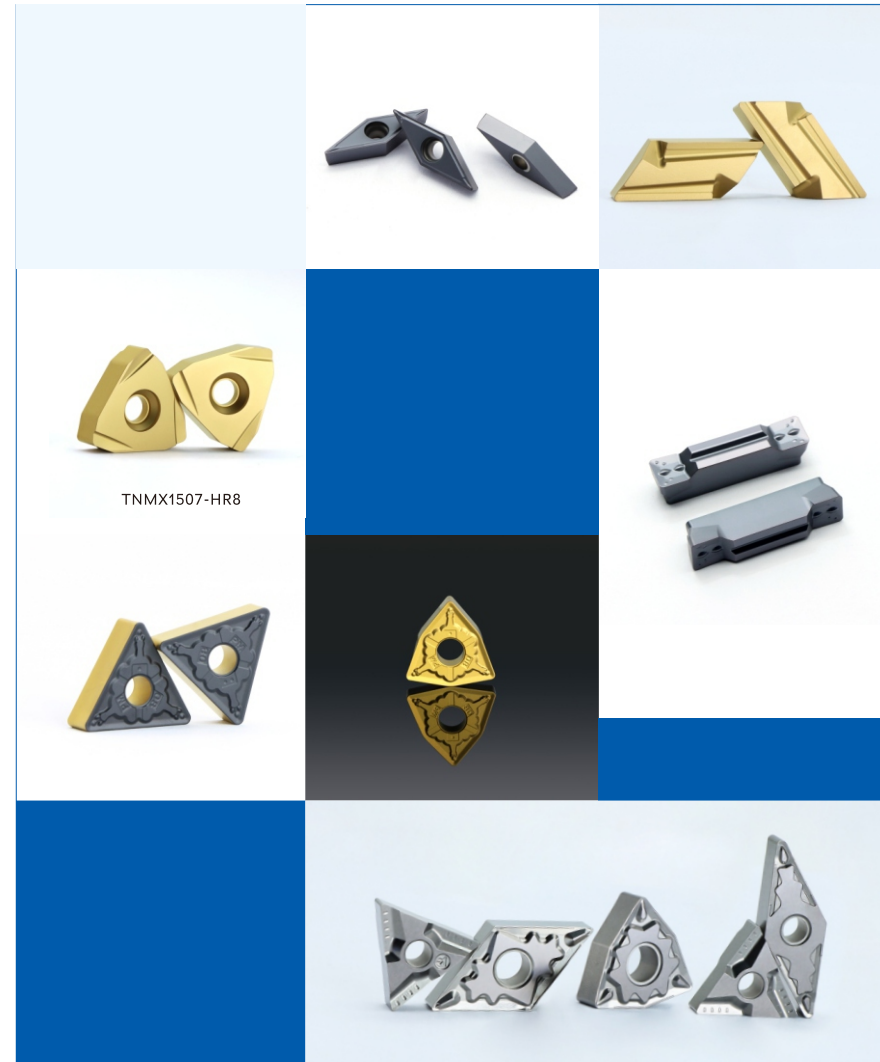


A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

车削刀片补充牌号一览表
Recommended Grade Table for Turning Inserts

ISO使用 ISO Use	工件材料 Workpiece materials ISO Code	普通车削 Turning				螺纹 Threading	切槽切槽 Parting and Grooving		
		涂层 Coating		金属陶瓷 Cermet	硬质合金 Cemented carbide		涂层 Coating		涂层 Coating
		CVD	PVD				PVD	PVD	
P 钢件 Steel	P01								
	P10	HCP15T		HPA05A					
	P20	HCP25T		HPA10E					
	P30	HCP25S		HPA20F					
	P40	HCP40T		HPA20H					
M 不锈钢 Stainless Steel	M01								
	M10								
	M20								
	M30								
	M40								
K 铸铁 Cast Iron	K01								
	K10	HCK10R							
	K20	HCK20R							
	K30								
N 有色金属 Non-Ferrous Metal	N01								
	N10								
	N20								
	N30								
S 钛合金 耐热合金 Titanium Alloy Heat Resisting Alloy	S01								
	S10	HGM20R							
	S20	HGM30R							
	S30								
H 高硬度 材料 High Strength Material	H01								
	H10								
	H20								
	H30								



A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

A

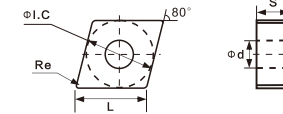
普通车削
硬质合金刀片
Insert



普通车削刀片
General Turning Inserts

普通车削刀片
General Turning Inserts

CNMA/CNMG



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
		phi I.C	L	S	phi d	Re	P				M		K	H	金陶			
							HOP15S	HOP25S	HOP25T	HOP40S	HPA20F	HPA10A	HQM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	CNMA120404	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4									●			
	CNMA120408	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8									●			
	CNMA120412	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2									●			
	CNMA160608	16.10	15.875	6.35	6.35	0.8									●			
	CNMG120404-KN5	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4										●		
	CNMG120408-KN5	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8										●		
	CNMG120412-KN5	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2										●		
	CNMG160608-KN5	16.10	15.875	6.35	6.35	0.8										●		
	CNMG120404-PM4	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4		●	●									
	CNMG120408-PM4	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8		●	●									
	CNMG120412-PM4	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2		●	●									
	CNMG120404-SM3	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4					●	●						
	CNMG120408-SM3	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8					●	●						
	CNMG120412-SM3	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2					●	●						
	CNMG120404-HS2	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4											●	●
	CNMG120408-HS2	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8											●	●
	CNMG120412-HS2	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2											●	●
	CNMG120404-PM3	12.70	12.90	4.76	5.16	0.4					●	●						
	CNMG120408-PM3	12.70	12.90	4.76	5.16	0.8					●	●						
	CNMG120412-PM3	12.70	12.90	4.76	5.16	1.2					●	●						

● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

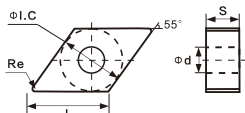
普通车削
硬质合金刀片
Insert

A

普通车削刀片
General Turning Inserts

DNMA/DNMG

普通车削
硬质合金刀片
Insert



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade													
		phi.L.C	L	S	phi.d	Re	P					M		K		H		金陶		
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HOM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35			
	DNMA150404	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMA150408	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMA150604	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMA150608	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														
	DNMG150404-KN5	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMG150408-KN5	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMG150604-KN5	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMG150608-KN5	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														
	DNMG150404-PM4	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMG150408-PM4	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMG150604-PM4	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMG150608-PM4	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														
	DNMG150404-SM3	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMG150408-SM3	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMG150604-SM3	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMG150608-SM3	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														
	DNMG150404-HS2	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMG150408-HS2	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMG150604-HS2	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMG150608-HS2	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														
	DNMG150404-PM3	12.70	15.50	4.76	5.16	0.4														
	DNMG150408-PM3	12.70	15.50	4.76	5.16	0.8														
	DNMG150604-PM3	12.70	15.50	6.35	5.16	0.4														
	DNMG150608-PM3	12.70	15.50	6.35	5.16	0.8														

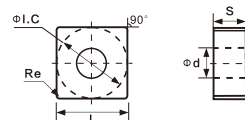
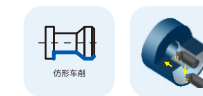
● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

普通车削刀片
General Turning Inserts

SNMA/SNMG

A

普通车削
硬质合金刀片
Insert



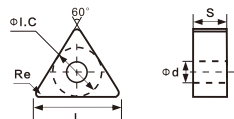
刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade													
		phi.L.C	L	S	phi.d	Re	P					M		K		H		金陶		
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HOM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35			
	SNMA120404	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMA120408	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
	SNMA150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
	SNMG120404-KN5	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMG120408-KN5	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMG150608-KN5	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
	SNMG150612-KN5	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
	SNMG120404-PM4	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMG120408-PM4	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMG150608-PM4	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
	SNMG150612-PM4	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
	SNMG120404-SM3	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMG120408-SM3	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMG150608-SM3	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
	SNMG150612-SM3	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
	SNMG120404-HS2	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMG120408-HS2	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMG150608-HS2	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8														
	SNMG150612-HS2	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2														
	SNMG120404-PM3	12.70	12.70	4.76	5.16	0.4														
	SNMG120408-PM3	12.70	12.70	4.76	5.16	0.8														
	SNMG120412-PM3	12.70	12.70	4.76	5.16	1.2														

● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

普通车削刀片 General Turning Inserts

TNMA/TNMG



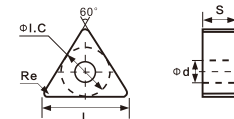
刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade													
		φI.C	L	S	φd	Re	P		M		K	H	金陶							
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35			
	TNMA160404	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4														
	TNMA160408	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8														
	TNMA220408	12.70	22.00	4.76	5.16	0.8														
	TNMA220412	12.70	22.00	4.76	5.16	1.2														
	TNMG160404-KN5	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4														
	TNMG160408-KN5	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8														
	TNMG220408-KN5	12.70	22.00	4.76	5.16	0.8														
	TNMG220412-KN5	12.70	22.00	4.76	5.16	1.2														
	TNMG160404-PM4	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4		●	●											
	TNMG160408-PM4	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8		●	●											
	TNMG220408-PM4	12.70	22.00	4.76	5.16	0.8		●	●											
	TNMG220412-PM4	12.70	22.00	4.76	5.16	1.2		●	●											
	TNMG160404-SM3	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4									●	●				
	TNMG160408-SM3	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8									●	●				
	TNMG220408-SM3	12.70	22.00	4.76	5.16	0.8									●	●				
	TNMG220412-SM3	12.70	22.00	4.76	5.16	1.2									●	●				
	TNMG160404-HS2	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													●	●
	TNMG160408-HS2	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8													●	●
	TNMG160412-HS2	9.525	16.50	4.76	3.81	1.2													●	●
	TNMG160404-PM3	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4									●	●				
	TNMG160408-PM3	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8									●	●				
	TNMG160412-PM3	9.525	16.50	4.76	3.81	1.2									●	●				

● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

普通车削刀片 General Turning Inserts

TNMG/TNMG



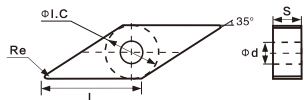
刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade													
		φI.C	L	S	φd	Re	P		M		K	H	金陶							
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35			
	TNMG160404R-VF	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4														
	TNMG160404L-VF	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													○	○
	TNMG160408R-JP	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8													○	○
	TNMG160408L-JP	9.525	16.50	4.76	3.81	0.8													○	○
	TNMG160402R-S	9.525	16.50	4.76	3.81	0.2													○	○
	TNMG160402L-S	9.525	16.50	4.76	3.81	0.2													○	○
	TNMG160404R-S	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													○	○
	TNMG160404L-S	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													○	○
	TNMG160402R-C	9.525	16.50	4.76	3.81	0.2													○	○
	TNMG160402L-C	9.525	16.50	4.76	3.81	0.2													○	○
	TNMG160404R-C	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													○	○
	TNMG160404L-C	9.525	16.50	4.76	3.81	0.4													○	○

● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号



普通车削刀片
General Turning Inserts

VNMG/VNGG



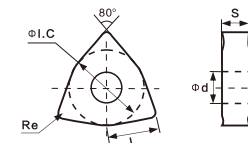
刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
		ϕI.C	L	S	ϕd	Re	P		M	K	H	金陶						
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	VNMG160404-PM4	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4	●	●										
	VNMG160408-PM4	9.525	16.60	4.76	3.81	0.8	●	●										
	VNMG160412-PM4	9.525	16.60	4.76	3.81	1.2	●	●										
	VNMG160404-SM3	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4				●	●							
	VNMG160408-SM3	9.525	16.60	4.76	3.81	0.8				●	●							
	VNMG160404-HS2	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4									●	●		
	VNMG160408-HS2	9.525	16.60	4.76	3.81	0.8									●	●		
	VNMG160412-HS2	9.525	16.60	4.76	3.81	1.2									●	●		
	VNGG160404R-H	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4									●	●		
	VNGG160404L-H	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4									●	●		
	VNGG160404R-F	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4									●	●		
	VNGG160404L-F	9.525	16.60	4.76	3.81	0.4									●	●		

● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号



普通车削刀片
General Turning Inserts

WNMA/WNMG



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
		ϕI.C	L	S	ϕd	Re	P		M	K	H	金陶						
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	WNMA080404	12.70	8.70	4.76	5.16	0.4												
	WNMA080408	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8												
	WNMA080412	12.70	8.70	4.76	5.16	1.2												
	WNMG080404-PM4	12.70	8.70	4.76	5.16	0.4		●	●									
	WNMG080408-PM4	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8		●	●									
	WNMG080412-PM4	12.70	8.70	4.76	5.16	1.2		●	●									
	WNMG080404-SM3	12.70	8.70	4.76	5.16	0.4					●	●						
	WNMG080408-SM3	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8					●	●						
	WNMG080412-SM3	12.70	8.70	4.76	5.16	1.2					●	●						
	WNMG080404-HS2	12.70	8.70	4.76	5.16	0.4											●	●
	WNMG080408-HS2	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8											●	●
	WNMG080412-HS2	12.70	8.70	4.76	5.16	1.2											●	●
	WNMG080404-PM3	12.70	8.70	4.76	5.16	0.4								●	●			
	WNMG080408-PM3	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8								●	●			
	WNMG080412-PM3	12.70	8.70	4.76	5.16	1.2								●	●			
	WNMG080408R-JP	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8								●	●			
	WNMG080408L-JP	12.70	8.70	4.76	5.16	0.8								●	●			

● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号

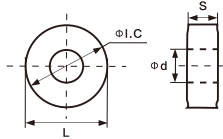
A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

A
车削刀片

普通车削刀片 General Turning Inserts

RNMG/RCMX



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)				牌号 Grade															
		ϕI.C	L	S	ϕd	P			M	K	H	金陶									
						HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35					
	RNMG120400	12.70	12.70	4.76	5.16			●													
	RCMX160600-PR8	16.00	16.00	6.35	5.50			○	●												
	RCMX200600-PR8	20.00	20.00	6.35	6.50			○	●												
	RCMX250700-PR8	25.00	25.00	7.94	7.20			○	●												
	RCMX320900-PR8	32.00	32.00	9.52	9.50			○	●												

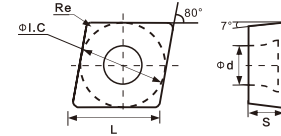
● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

普通车削刀片 General Turning Inserts

CCMT



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade														
		ϕI.C	L	S	ϕd	Re	P			M	K	H	金陶								
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35				
	CCMT060204-HS2	6.35	6.40	2.38	2.8	0.4															
	CCMT060208-HS2	6.35	6.40	2.38	2.8	0.8															
	CCMT09T304-HS2	9.525	9.70	3.97	4.4	0.4															
	CCMT09T308-HS2	9.525	9.70	3.97	4.4	0.8															
	CCMT120404-HS2	12.70	12.90	4.76	5.56	0.4															
	CCMT120408-HS2	12.70	12.90	4.76	5.56	0.8															
	CCMT060204-SM3	6.35	6.40	2.38	2.8	0.4							●	●							
	CCMT060208-SM3	6.35	6.40	2.38	2.8	0.8							●	●							
	CCMT09T304-SM3	9.525	9.70	3.97	4.4	0.4							●	●							
	CCMT09T308-SM3	9.525	9.70	3.97	4.4	0.8							●	●							
	CCMT120404-SM3	12.70	12.90	4.76	5.56	0.4							●	●							
	CCMT120408-SM3	12.70	12.90	4.76	5.56	0.8							●	●							
	CCMT060204-PF3	6.35	6.40	2.38	2.8	0.4															●
	CCMT060208-PF3	6.35	6.40	2.38	2.8	0.8															●
	CCMT09T304-PF3	9.525	9.70	3.97	4.4	0.4															●
	CCMT09T308-PF3	9.525	9.70	3.97	4.4	0.8															●
	CCMT120404-PF3	12.70	12.90	4.76	5.56	0.4															●
	CCMT120408-PF3	12.70	12.90	4.76	5.56	0.8															●

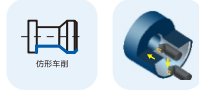
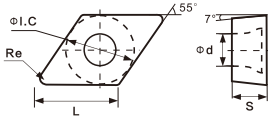
● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

普通车削刀片 General Turning Inserts

DCMT

普通车削
硬质合金刀片
Insert



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
							P					M		K	H	金陶		
		phi.I.C	L	S	phi.d	Re	HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	DCMT070204-HS2	6.35	7.80	2.38	2.8	0.4											●	●
	DCMT070208-HS2	6.35	7.80	2.38	2.8	0.8											●	●
	DCMT11T304-HS2	9.525	11.60	3.97	4.4	0.4											●	●
	DCMT11T308-HS2	9.525	11.60	3.97	4.4	0.8											●	●
	DCMT070204-PF3	6.35	7.80	2.38	2.8	0.4												
	DCMT070208-PF3	6.35	7.80	2.38	2.8	0.8											●	
	DCMT11T304-PF3	9.525	11.60	3.97	4.4	0.4											●	
	DCMT11T308-PF3	9.525	11.60	3.97	4.4	0.8											●	
	DCMT070204-SM3	6.35	7.80	2.38	2.8	0.4					●	●						
	DCMT070208-SM3	6.35	7.80	2.38	2.8	0.8					●	●						
	DCMT11T304-SM3	9.525	11.60	3.97	4.4	0.4					●	●						
	DCMT11T308-SM3	9.525	11.60	3.97	4.4	0.8					●	●						

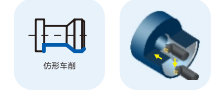
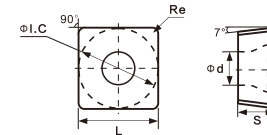
● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ◯ 可生产牌号

A

普通车削刀片 General Turning Inserts

SCMT

普通车削
硬质合金刀片
Insert



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade												
							P					M		K	H	金陶			
		phi.I.C	L	S	phi.d	Re	HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35		
	SCMT09T304-HS2	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4												●	●
	SCMT09T308-HS2	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8												●	●
	SCMT120404-HS2	12.70	12.70	4.76	5.56	0.4												●	●
	SCMT120408-HS2	12.70	12.70	4.76	5.56	0.8												●	●
	SCMT09T304-SM3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4								●	●				
	SCMT09T308-SM3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8								●	●				
	SCMT120404-SM3	12.70	12.70	4.76	5.56	0.4								●	●				
	SCMT120408-SM3	12.70	12.70	4.76	5.56	0.8								●	●				
	SCMT09T304-PF3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4												●	
	SCMT09T308-PF3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8												●	
	SCMT120404-PF3	12.70	12.70	4.76	5.56	0.4												●	
	SCMT120408-PF3	12.70	12.70	4.76	5.56	0.8												●	

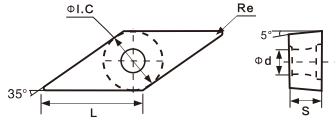
● 主推荐牌号 ○ 一般牌号 ◯ 可生产牌号

A

普通车削刀片
General Turning Inserts

V*MT/V*ET

普通车削
硬质合金刀片
Insert



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade									
		phi.I.C	L	S	phi.d	Re	P		M	K	H	金陶				
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20
	VBMT110304-HS2	6.35	11.00	3.18	2.8	0.4									●	●
	VBMT110308-HS2	6.35	11.00	3.18	2.8	0.8									●	●
	VBMT160404-HS2	9.525	16.50	4.76	4.4	0.4									●	●
	VBMT160408-HS2	9.525	16.50	4.76	4.4	0.8									●	●
	VBMT110304-SM3	6.35	11.00	3.18	2.8	0.4				●	●					
	VBMT110308-SM3	6.35	11.00	3.18	2.8	0.8				●	●					
	VBMT160404-SM3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.4				●	●					
	VBMT160408-SM3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.8				●	●					
	VBMT160404-MF3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.4				●	●					
	VBMT160408-MF3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.8				●	●					
	VCMT160404-SM3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.4				●	●					
	VCMT160408-SM3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.8				●	●					
	VBMT110304-PF3	6.35	11.00	3.18	2.8	0.4						●				
	VBMT110308-PF3	6.35	11.00	3.18	2.8	0.8						●				
	VBMT160404-PF3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.4						●				
	VBMT160408-PF3	9.525	16.50	4.76	4.4	0.8						●				

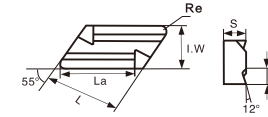
● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号

A

普通车削刀片
General Turning Inserts

KNUX

普通车削
硬质合金刀片
Insert



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)						牌号 Grade								
		La	L	I.W	S	br	Re	P		M	K	H	金陶			
								HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HCM20R	HPK10R	HPA05A
	KNUX160405-L11	16.00	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5		●	●						
	KNUX160410-L11	16.00	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0		●	●						
	KNUX160405-R11	16.00	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5		●	●						
	KNUX160410-R11	16.00	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0		●	●						

● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号

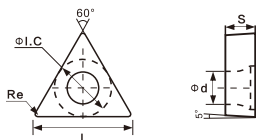
A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

镗孔精车刀片

Boring Inserts for precision turning

TBGT/TPGT/TCGT



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
		ϕI.C	L	S	ϕd	Re	P		M	K	H	金陶						
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HOM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	TBGT060102L-W	3.97	6.4	1.59	2.2	0.2											●	●
	TBGT060104L-W	3.97	6.4	1.59	2.2	0.4											●	●
	TPGT080202L-W	4.76	8.2	2.38	2.4	0.2											●	●
	TPGT080204L-W	4.76	8.2	2.38	2.4	0.4											●	●
	TPGT090202L-W	5.56	9.6	2.38	2.8	0.2											●	●
	TPGT090204L-W	5.56	9.6	2.38	2.8	0.4											●	●
	TPGT110302L-W	6.35	11	3.18	3.18	0.2											●	●
	TPGT110304L-W	6.35	11	3.18	3.18	0.4											●	●
	TCGT110202L-W	6.35	11	2.38	3.18	0.2											●	●
	TCGT110204L-W	6.35	11	2.38	3.18	0.4											●	●

● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号

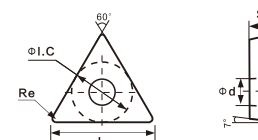
A

普通车削
硬质合金刀片
Insert

镗孔精车刀片

Boring Inserts for precision turning

TCMT/TCGT



刀片外形 Inserts Shape	型号 Type	基本尺寸 Dimension(mm)					牌号 Grade											
		ϕI.C	L	S	ϕd	Re	P		M	K	H	金陶						
							HCP15S	HCP25S	HCP25T	HCP40S	HPA20F	HPA10A	HOM20R	HPK10R	HPA05A	HTN20	HTN35	
	TCMT090204-HS2	5.56	9.60	2.38	2.5	0.4											●	●
	TCMT090208-HS2	5.56	9.60	2.38	2.5	0.8											●	●
	TCMT110204-HS2	6.35	11.00	2.38	2.8	0.4											●	●
	TCMT110208-HS2	6.35	11.00	2.38	2.8	0.8											●	●
	TCMT16T304-HS2	9.525	16.50	3.97	4.4	0.4											●	●
	TCMT16T308-HS2	9.525	16.50	3.97	4.4	0.8											●	●
	TCMT090204-SM3	5.56	9.60	2.38	2.5	0.4							●	●				
	TCMT090208-SM3	5.56	9.60	2.38	2.5	0.8							●	●				
	TCMT110204-SM3	6.35	11.00	2.38	2.8	0.4							●	●				
	TCMT110208-SM3	6.35	11.00	2.38	2.8	0.8							●	●				
	TCMT16T304-SM3	9.525	16.50	3.97	4.4	0.4							●	●				
	TCMT16T308-SM3	9.525	16.50	3.97	4.4	0.8							●	●				
	TCMT090204-PF3	5.56	9.60	2.38	2.5	0.4											●	
	TCMT090208-PF3	5.56	9.60	2.38	2.5	0.8											●	
	TCMT110204-PF3	6.35	11.00	2.38	2.8	0.4											●	
	TCMT110208-PF3	6.35	11.00	2.38	2.8	0.8											●	
	TCMT16T304-PF3	9.525	16.50	3.97	4.4	0.4											●	
	TCMT16T308-PF3	9.525	16.50	3.97	4.4	0.8											●	

● 主推荐牌号 ● 一般牌号 ○ 可生产牌号